

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Тися Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Юрій КОНДРАШОВ

"22" 10 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
майор



Роман КОЗУЛІН

"22" 10 2020 р.

НАГРУДНИЙ ЗНАК – ПРИЗВИЩЕ ВІЙСЬКОВОСЛУЖБОВЦЯ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.66850-264:2020 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 23.10.2020

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "23" 10 2020 р. за № МО/000.306_ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Управління контролю
якості
підполковник



Олександр АЛЕКСЕЄНКО

"22" 10 2020 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового
майна Головного управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

"19" 10 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **I. Непота** (керівник розробки), **Б. Харламов**, **В. Тимченко** (перевірив).

Розроблено на заміну технічного опису “Нагрудний знак “Прізвище військовослужбовця” інв. № 130 від 07.05.2018.

II. Найменування та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нагрудний знак – прізвище військовослужбовця” ТС А01ХJ.66850-264:2020 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Нагрудний знак – прізвище військовослужбовця (Тип А, Вид В) з тканини (Тип Х, Клас Y) ТС А01ХJ.66850-264:2020 (01)”, де “А” – тип нагрудного знака відповідно до підпункту 3.1.1, “В” – вид нагрудного знака відповідно до підпункту 3.1.2.1, “Х” – номер типу тканини відповідно до ТУ У 13.2-00034022-024:2015, “Y” – номер класу тканини відповідно до ТУ У 13.2-00034022-024:2015. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “23” жовтня 2020 року.

Введено в дію “23” жовтня 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 66850 Нашивка ідентифікаційна персоналу (“Insignia, identification, personnel”).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення	5
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики	6
3.2. Вимоги безпеки	7
3.3. Правила приймання	8
3.4. Методи контролю за якістю.....	8
3.5. Вимоги до пакування та маркування	8
3.6. Умови транспортування та зберігання	8
3.7. Гарантії виробника (постачальника).....	9
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	10

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до нагрудного знаку – прізвище військовослужбовця (далі – предмет) до польової форми одягу військовослужбовців Збройних Сил України, а також до його складових частин та матеріалів, що застосовуються для його виготовлення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2059-92 (ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТУ У 13.2-00034022-024:2015	Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Вимоги до конструкції

Предмет має форму витягнутого прямокутника розміром (130 ± 3) мм х (25 ± 2) мм.

Зі зворотного боку вся площа предмета дублюється шаром клейового флізеліну.

На зворотному боці предмета прямою човниковою строчкою пришита стрічка гачкова застібки текстильної. Частота машинної строчки 3,5 – 5 стібків на 10 мм довжини шва.

Предмет виготовляється двох типів, які відрізняються один від одного матеріалом та способом виготовлення:

Тип 1 – виготовляється способом жакардового ткацтва;

Тип 2 – виготовляється способом машинної вишивки.

3.1.2. Вимоги до зовнішнього вигляду

3.1.2.1. Предмет виготовляється п'яти видів, які відрізняються один від одного маскувальним малюнком основної тканини:

Вид 1 – маскувальний малюнок ММ-14;

Вид 2 – темно-синій (dark navy blue);

Вид 3 – маскувальний малюнок Varan ЗСУ;

Вид 4 – олива;

Вид 5 – койот.

3.1.2.2. На предметі ниткою чорного кольору (Вид 1, Вид 3, Вид 4, Вид 5) та ниткою сіро-блакитного кольору (Вид 2) вишивається напис з прізвищем військовослужбовця. Для виконання напису використовується шрифт “Arial Bold”.

Висота літер – 10 ± 1 мм.

Відстань між літерами – 1–2 мм.

3.1.2.3. Зовнішній вигляд предмета наведено на рисунках Д1.1 – Д1.5 додатка 1.

Зовнішній вигляд предмета повинен відповідати зразку-еталону.

Дозволяється за погодженням із замовником використовувати інші кольори тканини основи, стрічки гачкової та ниток.

3.1.3. Вимоги до матеріалів

Тип 1:

Для виготовлення лицьової поверхні предмета використовується полотно ткане жакардове з поліестерових або поліпропіленових кольорових ниток із стійкістю пофарбування до дії світла від 4 до 5 балів (ДСТУ ISO 105-B02).

Для дублювання тканини основи предмета використовується флізелін з клейовим покриттям, поверхнева щільність якого від 80 г/м² до 100 г/м² (ДСТУ ISO 9073-1).

Для кріплення предмета використовується стрічка гачкова застібки текстильної, питоме зусилля розшарування після 10000 циклів закриття-відкриття якої не менше 0,8 Н/см (ДСТУ 2059). Стрічка повинна бути оливкового (Вид 1, Вид 3, Вид 4), чорного кольору (Вид 2) або кольору койот (Вид 5).

Нитки швейні Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2), Тип 3 (Вид 1) застосовуються відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

Тип 2:

В якості тканини основи предмета використовується тканина змішана, бавовняна або камвольна відповідно до ТУ У 13.2-00034022-024:2015.

Для виконання напису на предметі використовуються нитки вишивальні із стійкістю пофарбування до дії світла від 4 до 5 балів (ДСТУ ISO 105-B02).

Для дублювання тканини основи предмета використовується флізелін з клейовим покриттям, поверхнева щільність якого від 80 г/м² до 100 г/м² (ДСТУ ISO 9073-1).

Для кріплення предмета використовується стрічка гачкова застібки текстильної, питоме зусилля розшарування після 10000 циклів закриття-відкриття якої не менше 0,8 Н/см (ДСТУ 2059). Стрічка повинна бути оливкового (Вид 1, Вид 3, Вид 4), чорного кольору (Вид 2) або кольору койот (Вид 5).

Нитки швейні Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2), Тип 3 (Вид 1) застосовуються відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

Примітка. Ступінь тривкості пофарбування ниток швейних до дії фізико-хімічних впливів не перевіряється.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та згідно з договором про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів проводиться за допомогою лінійки виміральної.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

Предмети пакують по 50 одиниць, обгортають папером та вкладають у поліетиленовий пакет. Упаковані предмети пакуються в картонні коробки. На кожній картонній коробці наклеюється ярлик, що містить такі дані:

- назва предмета;
- найменування та позначення ТС Міноборони;
- загальна кількість предметів;
- номенклатурний номер НАТО;
- номер та дата договору про закупівлю;
- номер партії;
- дата виготовлення;
- назва підприємства-постачальника;
- назва підприємства-виробника.

Ярлик виготовляється з паперу розміром (150 мм x 100 мм) ± 10 мм.

За домовленістю із замовником дозволяється пакування предметів в іншу тару, що забезпечує захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Кількість предметів у картонній коробці узгоджується із замовником.

Транспортне маркування повинно відповідати вимогам ГОСТ 14192.

Маркування повинно виконуватися державною мовою.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв.

3.7. Гарантії виробника (постачальника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Виробник (постачальник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону в разі дотримання замовником умов зберігання та експлуатації предмета, визначених цією ТС Міноборони.

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета (Вид 1)



Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд предмета (Вид 2)



Рисунок Д1.3 – Зовнішній вигляд предмета (Вид 3)



Рисунок Д1.4 – Зовнішній вигляд предмета (Вид 4)



Рисунок Д1.5 – Зовнішній вигляд предмета (Вид 5)